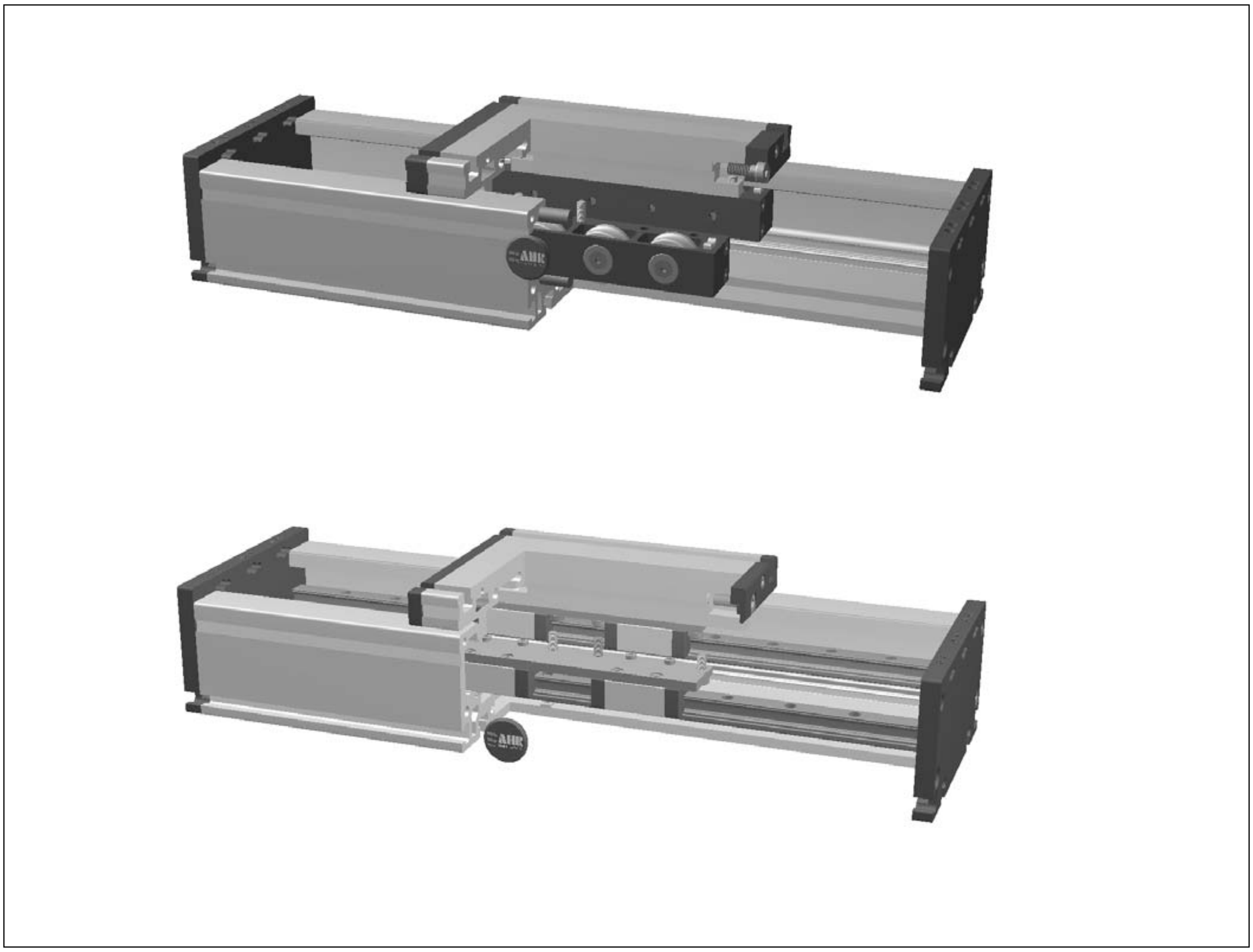
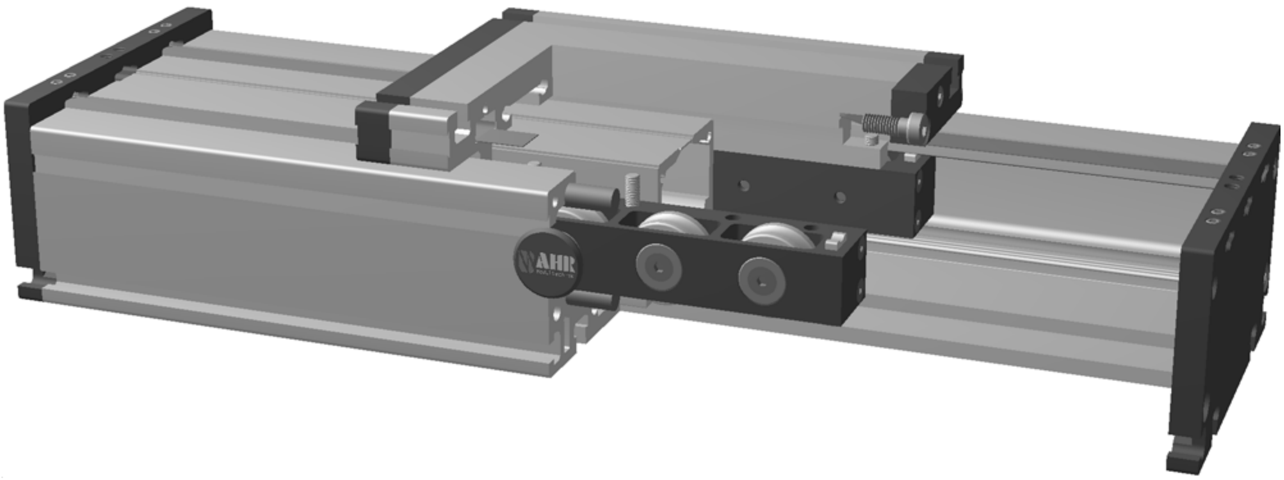


DL - Ведущий профиль корпуса с роликовыми направляющими DS - Ведущий профиль корпуса с калиброванными шинными направляющими

Копус ведущего профиля DL 120, 160, 200

С роликовыми направляющими



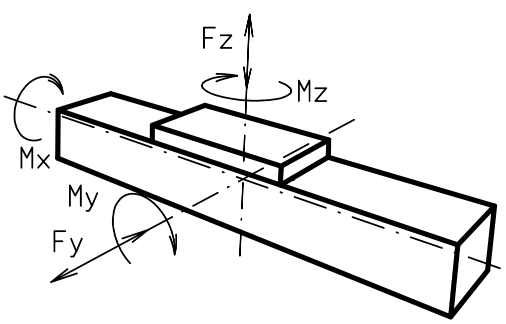
Функция:
Этот блок состоит из прямоугольного аллюминиевого профиля с двумя интегрированными роликовыми направляющими. Открытый ведущий корпус запечатан 3-мя нержавеющими крышками, служащими для защиты от брызг воды и пыли. Альтернативно открытие может также быть закрыто гофрированной мембраной или может быть доставлено без защитных лент. Роликовые направляющие, каждая из них управляется пневматическим цилиндром или другим дополнительным приводом или служит как блок для скользящей транспортировки груза. С этим блоком мы можем установить линейный двигатель клиента. Расположение фитинга: Как требуется. Макс. длина 6.000 мм без муфт.

Монтаж каретки: В Т-слоты

Монтаж блока: В Т-слоты и установленный комплект. Линейная ось может быть скомбинирована с любым Т-слотом профиля.

Поддержка кареток: В стандартной версии каретка работает на 8 роликах которые могут быть настроены и обслужены в центральном сервисном положении. Для более длинной каретки колличество роликов может быть увеличено.

Lasten und Lastmomente

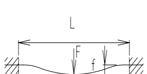


тип	120		160		200	
нагрузка	статическая	динамическая	статическая	динамическая	статическая	динамическая
F_y (Н)	1100	900	3000	2000	4400	3100
F_z (Н)	1250	1000	3500	2800	4900	4400
M_x (Нм)	150	125	400	320	600	510
M_y (Нм)	140	120	360	300	560	480
M_z (Нм)	100	90	180	150	310	275
скорость передвижения						
(макс/sec) max	4		6		8	
величина нагрузки на поверхность АЛ.профиля						
I_x мм^4	6,6x10^5		22,2x10^5		63,8x10^5	
I_y мм^4	38,6x10^5		122,0x10^5		335,0x10^5	
Е-Модуль Н/мм^2	70000		70000		70000	

Для непосредственного расчёта роликов используйте наш CD-ROM или домашнюю страницу!

Formeln: DL

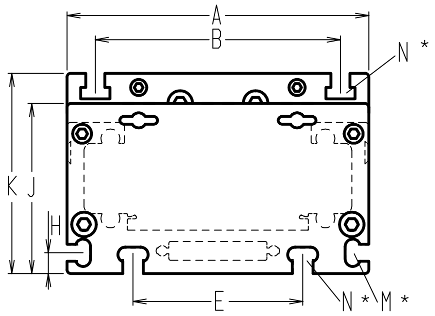
$$f = \frac{F*L^3}{E*I*192}$$

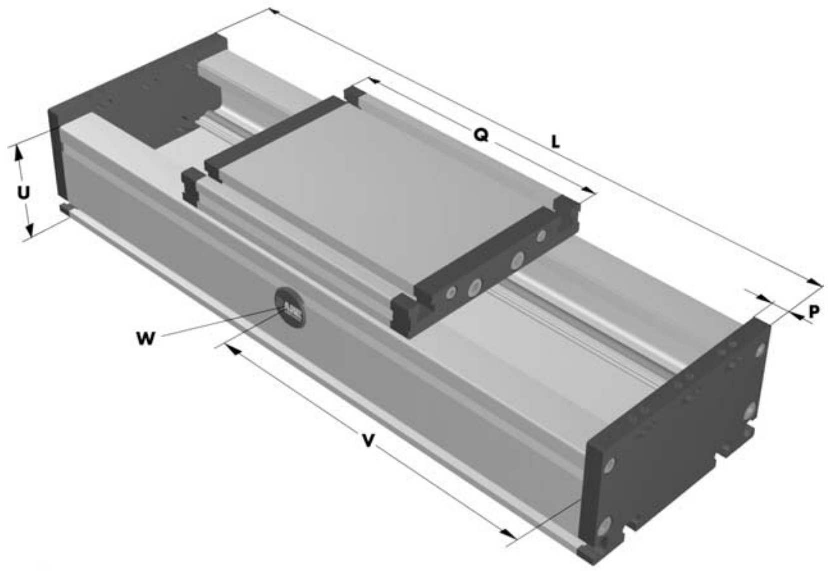


f = Durchbiegung (mm)
F = Belastung (N)
L = freie Länge (mm)
E = Elastizitätsmodul 70000 (N/mm²)
I = Trägheitsmoment (mm⁴)

Копус ведущего профиля DL 120, 160, 200

Размеры (мм)





Увеличение длины каретки
увеличит основную длину
на ту же самую величину.

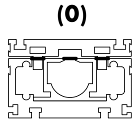
*Для золотниковой гайки см. гл. 2.2 стр. 2 V = Q + 100 мм W = положение обслуживания

тип ❐	стандартная длина L	A	B	E	H	J	K	M	N	O	P	Q	U	стандартный вес	стандартный вес каждых 100 мм
DL 120	200	120	96	78	10	68	79	M 5	M 6	M 6	10	156	60	3,10 kg	0,58 kg
DL 160	240	160	130	90	11	90	106	M 6	M 8	M 8	12	200	80	6,55 kg	1,09 Kg
DL 200	320	200	160	140	15	110	129	M 8	M 10	M 10	15	270	100	11,94 kg	2,01 kg

Выбор ведущего профиля корпуса:

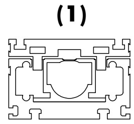
0

(0)



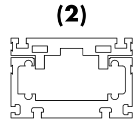
внутренний профиль
с защитной лентой

(1)



внутренний профиль
без защитной ленты

(2)



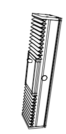
без внутреннего профиля
и защитной ленты

(3)

с гофрированной мембраной

Стальной ведущий корпус по ЗАКАЗУ

10.1



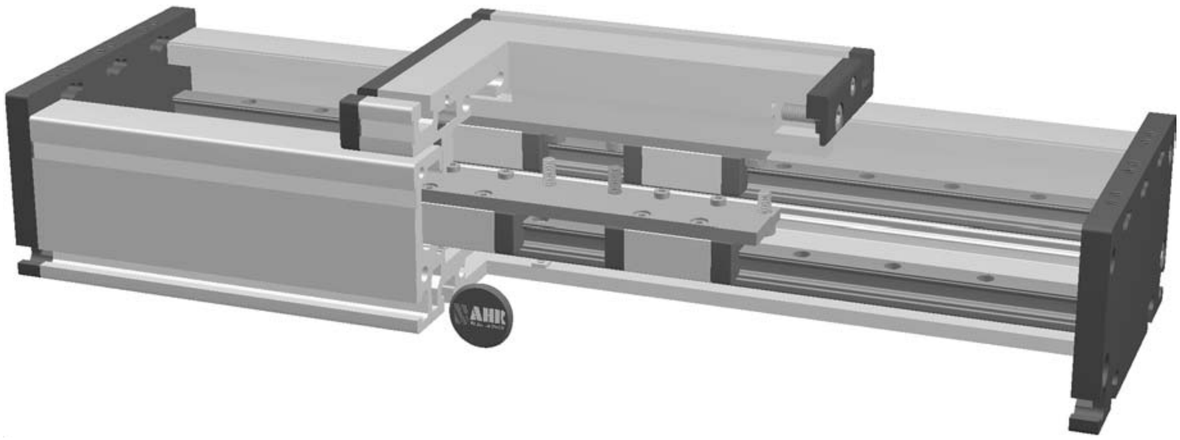
1500 Начальная длина + ход поршня = общая длина

DL	160	0	0	0	0	0	0	0	01500
	Pos.	1	2	3	4	5	6	7	

Пример кода заказа:
DL160, стандартный профиль корпуса, ход поршня 1260 мм

Копус ведущего профиля DS 160

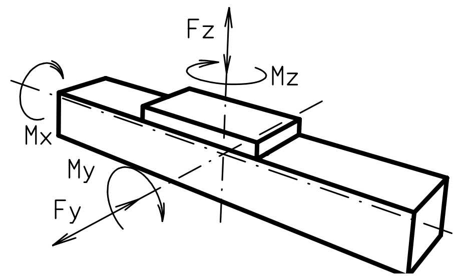
С калиброванными шинными направляющими



Функция:
Прямоугольный аллюминиевый профиль с двумя интегрированными калиброванными шинными направляющими.
В этот профиль можно установить линейный мотор.

Расположение фитинга: Как требуется. Макс. длина 6.000 мм без муфт.
Монтаж каретки: В Т-слоты
Монтаж блока: В Т-слоты и установленный комплект. Линейная ось может быть скомбинирована с любым Т-слотом профиля.
Поддержка кареток: В стандартной версии каретка работает на 4 роликах которые могут быть обслужены в центральном сервисном положении. Для более длинной каретки колличество роликов может быть увеличено. Повторяемость ± 0,1 мм.

Lasten und Lastmomente



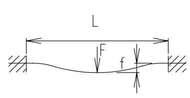
тип	120		160		200	
нагрузка	стати-ческая	динами-ческая	стати-ческая	динами-ческая	стати-ческая	динами-ческая
Tragzahl C (Н)*			43740	25340		
$F_z = F_Y$= C (Н)*			43740	25340		
M_x (Нм)*			2340	1352		
$M_y = M_Z$ (Нм)*			2187	1263		
скорость передвижения						
(макс/sec) max			5			
величина нагрузки на поверхность АЛ.профиля						
I_x мм^4			$22{,}2 \times 10^5$			
I_y мм^4			$122{,}0 \times 10^5$			
E-Модуль Н/мм^2			70000			

* Die Angaben beziehen sich auf die Standardversion mit vier Laufwagen bei einer nominellen Lebensdauer vom 100.000 m

Formeln: DS

Durchbiegung:

$$f = \frac{F*L^3}{E*I*192}$$



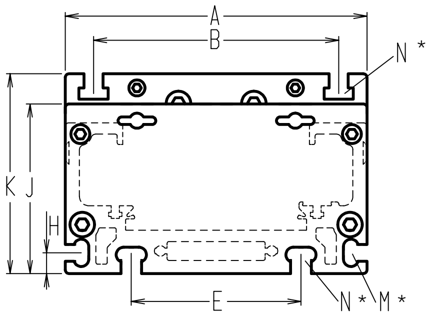
f = Durchbiegung (mm)
F = Belastung (N)
L = freie Länge (mm)
E = Elastizitätsmodul 70000 (N/mm^2)
I =Trägheitsmoment (mm^4)

Nominelle Lebensdauer:

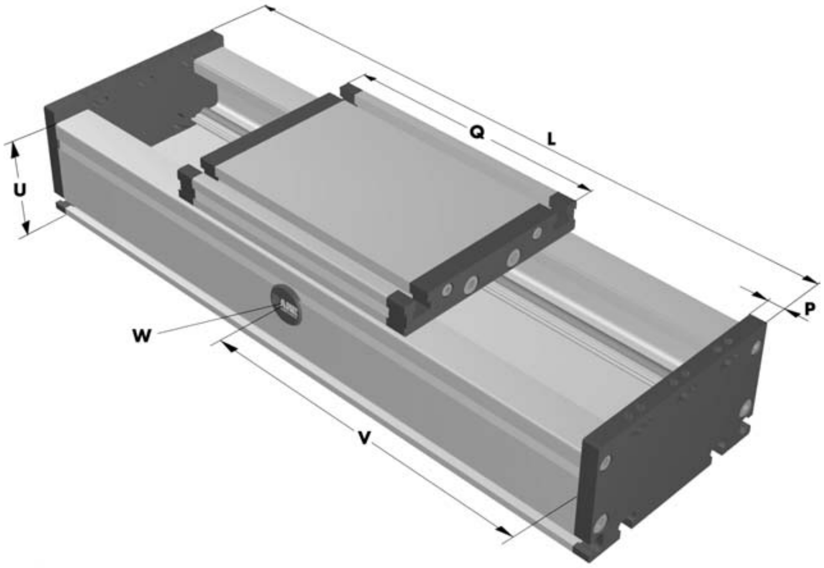
$$L = \left(\frac{C}{F}\right)^3 \times 10^5$$

L = Lebensdauer in Meter
C= Dynamische Tragzahl (N)
F = Belastung (N)

Копус ведущего профиля DS 160



Увеличение длины каретки
увеличит основную длину
на ту же самую величину.

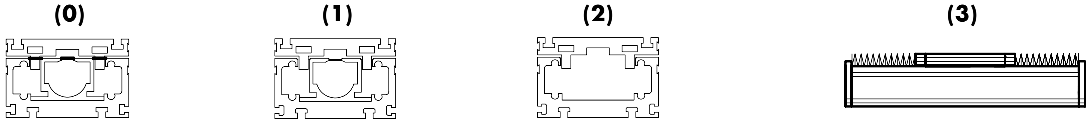


*Для золотниковой гайки см. гл. 2.2 стр.   2 V = Q + 100 мм   W = положение обслуживания

тип ❐	станлартная длинна L	A	B	E	H	J	K	M	N	O	P	Q	U	станлартный вес	станлартный вес каждых 100 мм
DS 120															
DS 160	240	160	130	90	11	90	106	M 6	M 8	M 8	12	200	80	6,71 kg	1,19 Kg
DS 200															

Выбор ведущего профиля корпуса:

0



(0) внутренний профиль с защитной лентой

(1) внутренний профиль без защитной ленты

(2) без внутреннего профиля и защитной ленты

(3) с гофрированной мембраной

Ведущий профиль корпуса со стальными винтами по ЗАКАЗУ

1500 Начальная длина + ход поршня = общая длина

DS	160	0	0	0	0	0	0	0	01500
	Pos.	1	2	3	4	5	6	7	

Пример кода заказа:
DS160, стандартный профиль корпуса, ход поршня 1260 мм